



PURE TECHNOLOGY.

SISTEMAS DE
FILTRADO
MECÁNICOS

para polvo y humo
como equipos de aspiración individuales,
en grupo o centralizados

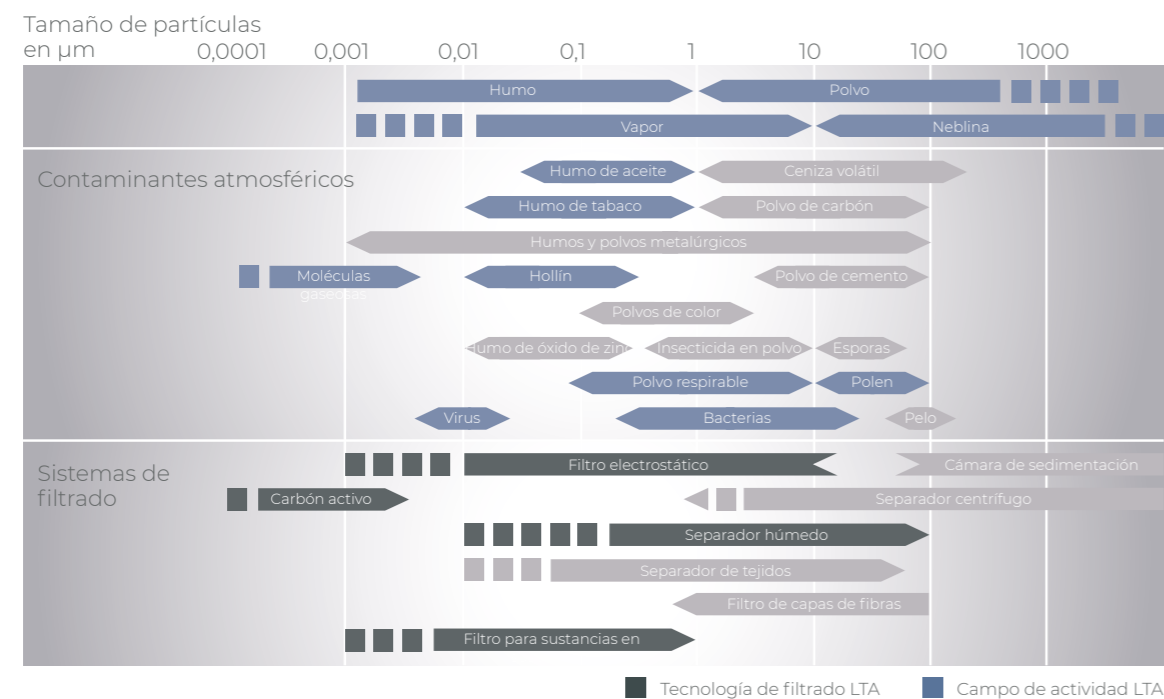
Md 90 | Md 200 | Md 300 | Md 400 | Md 600



LTA LUFTECHNIK. DESARROLLAMOS LAS SOLUCIONES DEL FUTURO PARA EL FILTRADO DE AIRE.

Con LTA Lufttechnik a su lado, no habrá tarea de filtrado que se le resista. Como líderes tecnológicos, poseemos un amplio dominio de la materia. Investigamos, desarrollamos y fabricamos productos avalados por más de 40 años de experiencia y un profundo conocimiento de las necesidades de los clientes. Al hacerlo, creamos hitos tecnológicos para empresas y grupos de todo el mundo.

Convierta nuestros conocimientos avanzados en un beneficio duradero para usted. Le brindamos apoyo durante todo el ciclo de vida del producto, desde el asesoramiento y la planificación hasta la instalación, la puesta en marcha y el servicio profesional.



Como proveedores de servicios completos a nivel global, fabricamos soluciones para sistemas de filtrado compactos y proyectamos y montamos sistemas de filtrado para grandes instalaciones de aspiración. Estamos especializados en la aspiración de neblina de aceite y de emulsión, así como de polvo y virutas, para partículas con un tamaño de entre 0,001 y 100 μm . Gracias a nuestra experiencia en sistemas de tuberías, simulaciones de flujo, tecnología de seguridad y soluciones llave en mano, generamos una gran cantidad de valor añadido para nuestros clientes a lo largo de todo el ciclo de vida de una instalación.

NUESTROS SISTEMAS DE FILTRADO

<p>SISTEMAS DE FILTRADO ELECTROSTÁTICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración individuales o en grupo</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración individuales o en grupo</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA POLVO Y HUMO</p> <p>como equipos de aspiración individuales, en grupo o centralizados</p>	<p>PURIFICADOR DE AIRE VIRUS CLEANER VC 60</p> <p>contra virus, bacterias, polen y otros gérmenes</p>
<p>SISTEMAS DE FILTRADO ELECTROSTÁTICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración en grupo o centralizados</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración en grupo o centralizados</p>		

SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS

para polvo y humo como equipos de aspiración individuales, en grupo o centralizados



Los filtros mecánicos para partículas sólidas (polvo) de LTA Lufttechnik se utilizan para capturar y separar polvo y humo de todo tipo. Los sistemas de filtrado se utilizan en aplicaciones industriales sencillas, pero también para requisitos industriales complejos y filtración con especificaciones especiales del cliente. Hay disponibles filtros de cartucho y de bolsa para la limpieza de partículas nocivas.

El aire contaminado se recoge en las aberturas de aspiración, o con la ayuda de un brazo de aspiración, y se conduce al sistema de filtrado por medio de un sistema de tuberías. A continuación, el aire contaminado fluye a través de la carcasa, donde se produce la separación gravimétrica de las partículas más grandes debido a la disminución de la velocidad del aire. Posteriormente, el aire pasa por la cámara de filtrado provista de bolsas o cartuchos filtrantes, donde se separan los contaminantes de tamaño inferior a $1\ \mu\text{m}$ y los aerosoles. El aire llega a la salida de aire a través de la cámara del ventilador. Para la separación de polvo ultrafino o de diferentes contaminantes gaseosos o vapores, puede montarse una cámara de filtrado adicional, con elementos filtrantes convenientemente adaptados, antes o después de la cámara del ventilador. Finalmente, el aire limpio se conduce a través de la salida de aire hacia el área de captación o hacia el exterior por medio de un sistema de tuberías.

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN CONSTANTEMENTE ALTA PARA LA PROTECCIÓN SOSTENIBLE DE LAS PERSONAS Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestros elementos filtrantes y su eficacia **se comprueban y se validan según la norma**. Gracias a nuestro acreditado sistema de calidad, **garantizamos en todo momento una calidad elevada** de nuestros equipos. Los **componentes de seguridad** también han sido aprobados por el **IBExU** y han demostrado su eficacia en más de 3000 máquinas herramientas en todo el mundo.

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN

de 900 a 6000 m³/h (caudales superiores disponibles previa solicitud)

EFICIENCIA DE SEPARACIÓN

hasta 99,995 % (DIN EN 1822)

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Separación de partículas de polvo nocivas durante el proceso de producción, por ejemplo, en máquinas herramientas y centros de mecanizado, como sistemas de aspiración individuales o en grupo
- Captación y separación de humo de soldadura
- Aspiración de contaminantes de impresoras 3D
- Aplicaciones especiales como mecanizado en húmedo y en seco, instalaciones de temple o baños de enfriamiento

LAS VENTAJAS PARA USTED

- Protección de los trabajadores contra los aerosoles nocivos
- Bajos costes de mantenimiento gracias a los elementos filtrantes limpiables y reutilizables
- Ventilación eficiente para un balance energético óptimo
- Alta disponibilidad y fiabilidad del proceso gracias al uso variable de diferentes elementos filtrantes
- Soluciones de filtrado de un solo proveedor: Consultoría y planificación de proyectos, simulación de flujos y recuperación de calor, puesta en servicio y asistencia técnica
- Protección contra explosiones e incendios en máquinas equipadas con útiles refrigerados con aceite
- Cumplimiento de todas las normas de la industria y de las autoridades
- Certificación según ISO 9001 y ISO 14001

COMPACTO



Md 90 - MPCIP

Capacidad de aspiración: 900 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 650 x 550 x 1205 mm
Peso: a partir de 100 kg
Tensión de servicio: 400 V



Md 200 - MPCIP

Capacidad de aspiración: 2000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 850 x 750 x 2460 mm
Peso: a partir de 275 kg
Tensión de servicio: 400 V

ESTÁNDAR



Md 90 - CIP(X)

Capacidad de aspiración: 900 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 750 x 650 x 2270 mm
Peso: a partir de 125 kg
Tensión de servicio: 400 V



Md 300 - CIP(X)

Capacidad de aspiración: 3000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 1050 x 850 x 2920 mm
Peso: a partir de 235 kg
Tensión de servicio: 400 V



Md 600 - CIP(X)

Capacidad de aspiración: 6000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 1050 x 1500 x 2920 mm
Peso: a partir de 470 kg
Tensión de servicio: 400 V

ALTA GAMA



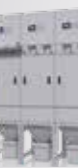
Md 200 - HCIP(X)

Capacidad de aspiración: 2000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 980 x 930 x 2970 mm
Peso: a partir de 250 kg
Tensión de servicio: 400 V



Md 400 - HCIP(X)

Capacidad de aspiración: 4000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 980 x 1860 x 2970 mm
Peso: a partir de 500 kg
Tensión de servicio: 400 V



Md 600 - HCIP(X)

Capacidad de aspiración: 6000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 980 x 2790 x 2970 mm
Peso: a partir de 750 kg
Tensión de servicio: 400 V

TIPOS

COMPACTO

- Limpieza neumática
- Recipientes colectores en diferentes variantes
- Uso en aplicaciones industriales sencillas y sistemas móviles

ESTÁNDAR

- Con limpieza por chorro
- Recipientes colectores en diferentes variantes
- Elementos filtrantes para múltiples aplicaciones

ALTA GAMA

- Con limpieza por chorro
- Recipientes colectores en diferentes variantes
- Elementos filtrantes para múltiples aplicaciones
- Versiones personalizadas, como normativas específicas del país (por ejemplo, CSA/UL 508 A), normativas específicas del cliente (automoción), tensión especial (110 V-480 V 50/60 Hz), etc.

VARIANTES

MPCIP

LIMPIEZA CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO-NEUMÁTICO

Filtro mecánico para polvo con función de limpieza integrada y accionamiento mecánico-neumático.

CIP/HCIP

SISTEMA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA

Sistema de limpieza automática con un grado de separación constantemente alto y una fiabilidad de funcionamiento permanente. Los elementos filtrantes se limpian mediante un pulso de aire comprimido.

CIPX/HCIPX

SISTEMA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON PROTECCIÓN ADICIONAL CONTRA EXPLOSIONES

Los sistemas de filtrado están provistos de protección adicional contra explosiones. Por ejemplo, la cámara de filtrado cuenta con medidas de protección constructivas. Además, se utiliza un ventilador trifásico con protección contra explosiones.

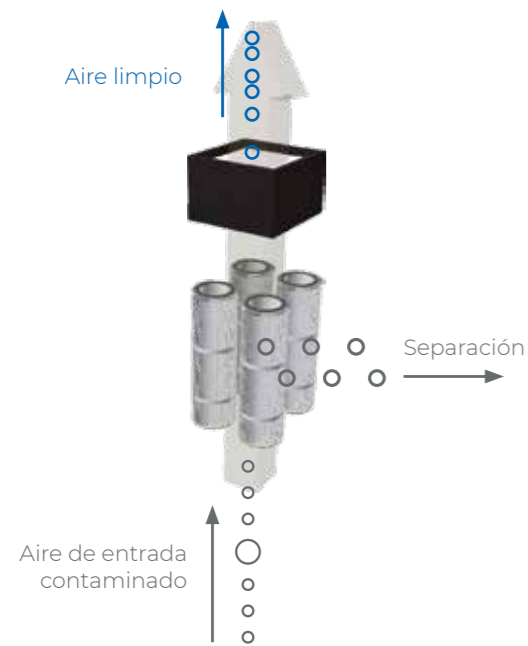
CRITERIOS DE SELECCIÓN

m³/h

¿QUÉ CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN?

En el caso de los sistemas de filtrado de polvo, se toma como valor de referencia para el intercambio de aire una tasa de 250 veces por m³ y h. Por ejemplo, para un área de mecanizado de 8 m³ en la máquina y una carga automatizada, se requiere una capacidad de aspiración efectiva de aprox. 2000 m³/h. En este caso, se necesita un sistema de filtrado de la serie Md 200.

FUNCIONAMIENTO



FILTRO PRINCIPAL

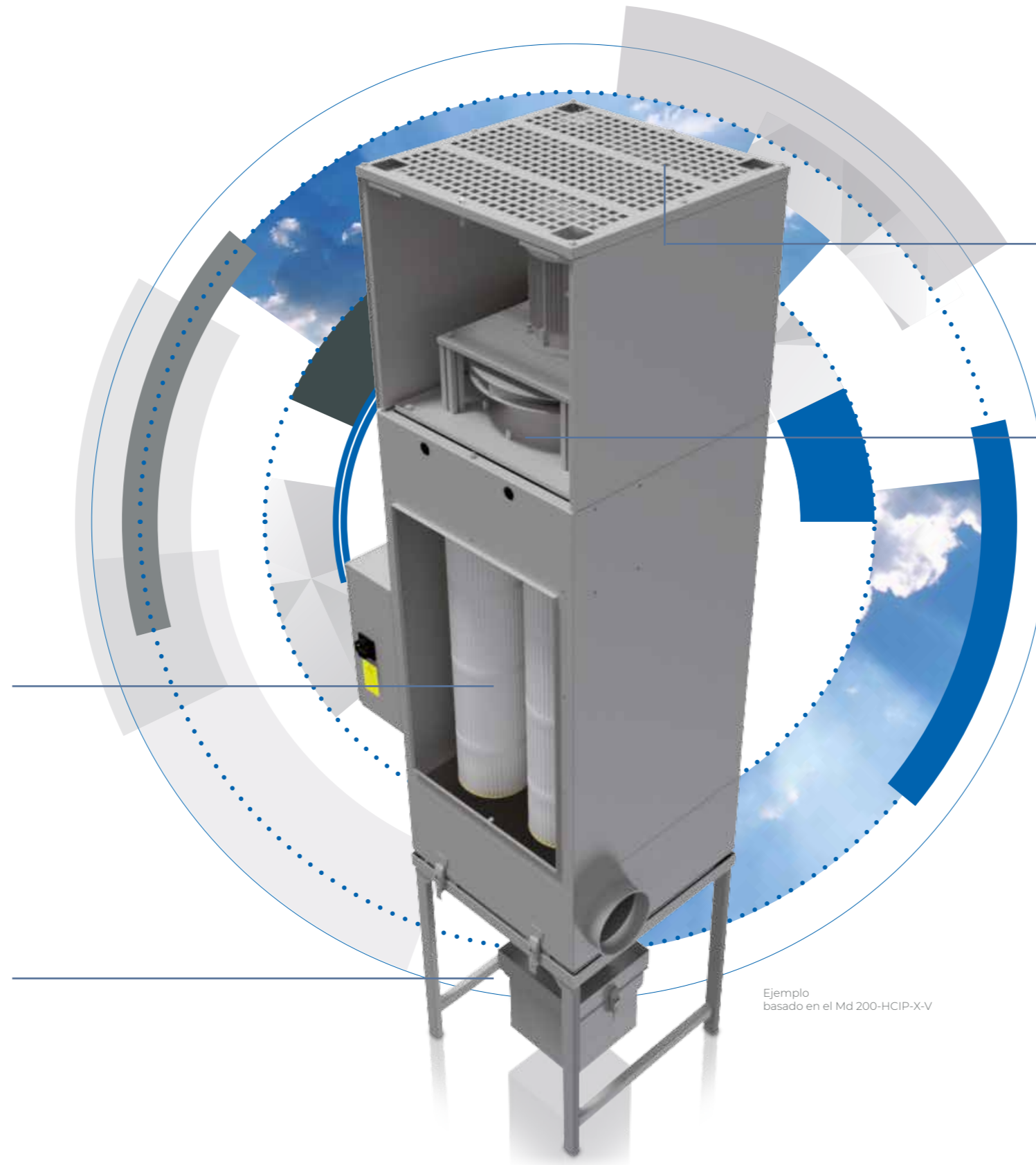
El aire cargado de polvo fluye a través del filtro principal. En función de los requisitos particulares del proceso, se utilizan filtros de cartucho que garantizan la máxima separación posible de las partículas. Por lo general, esto ya es suficiente para cumplir los valores límite legalmente exigidos para el aire limpio.

1

RECIPIENTE COLECTOR

El polvo separado por los cartuchos filtrantes cae en el recipiente colector después de la limpieza.

2



Ejemplo basado en el Md 200-HCIP-X-V

4 FILTRO SECUNDARIO (OPCIONAL)

Los filtros secundarios opcionales pueden utilizarse como nivel de seguridad adicional contra olores, humo o sustancias peligrosas, por ejemplo.

3 VENTILADOR

Un ventilador de alta eficiencia energética aspira el flujo de aire por la abertura de conexión, lo conduce a través del filtro de aire y expulsa el aire limpio fuera de la carcasa.

SELECCIÓN DE COLOR

La pintura estándar LTA es RAL 7035, gris claro. Pueden elegirse otros colores u otras pinturas.

PUERTA DE MANTENIMIENTO

La puerta de mantenimiento a la altura de funcionamiento permite acceder fácilmente a los elementos filtrantes.

INTERFACES

Los sistemas de filtrado LTA son compatibles con todos los controles de máquinas habituales y las normativas pertinentes:

- Normativas específicas del país (por ejemplo, CSA/UL 508 A)
- Normativas específicas del cliente (automoción)
- Tensión especial (110 V-480 V 50/60 Hz)

LTA LUFTECHNIK. SU ASISTENCIA PROFESIONAL EN TODO EL MUNDO.

LTA concede un gran valor a la cercanía con el cliente. Y no solo en lo que se refiere al desarrollo de soluciones de filtrado que se ajusten a las necesidades reales de los clientes, sino también desde un punto de vista estrictamente geográfico. Nuestra red de asistencia se extiende por 7 países de todo el mundo, de manera que nuestros clientes nunca tengan que esperar más de lo necesario para recibir un servicio profesional.

En todas las sedes, nuestro personal especializado ofrece asistencia profesional en todo lo relacionado con la filtración industrial. Aseguramos la mayor disponibilidad posible de sus sistemas de filtrado y le garantizamos la máxima productividad. Además de nuestros conocimientos técnicos, los clientes valoran nuestra alta disponibilidad y nuestro espíritu de colaboración constructivo.

ASISTENCIA LTA 24/7/365

✉ service@lta-filter.com

☎ +49 7838 84-181



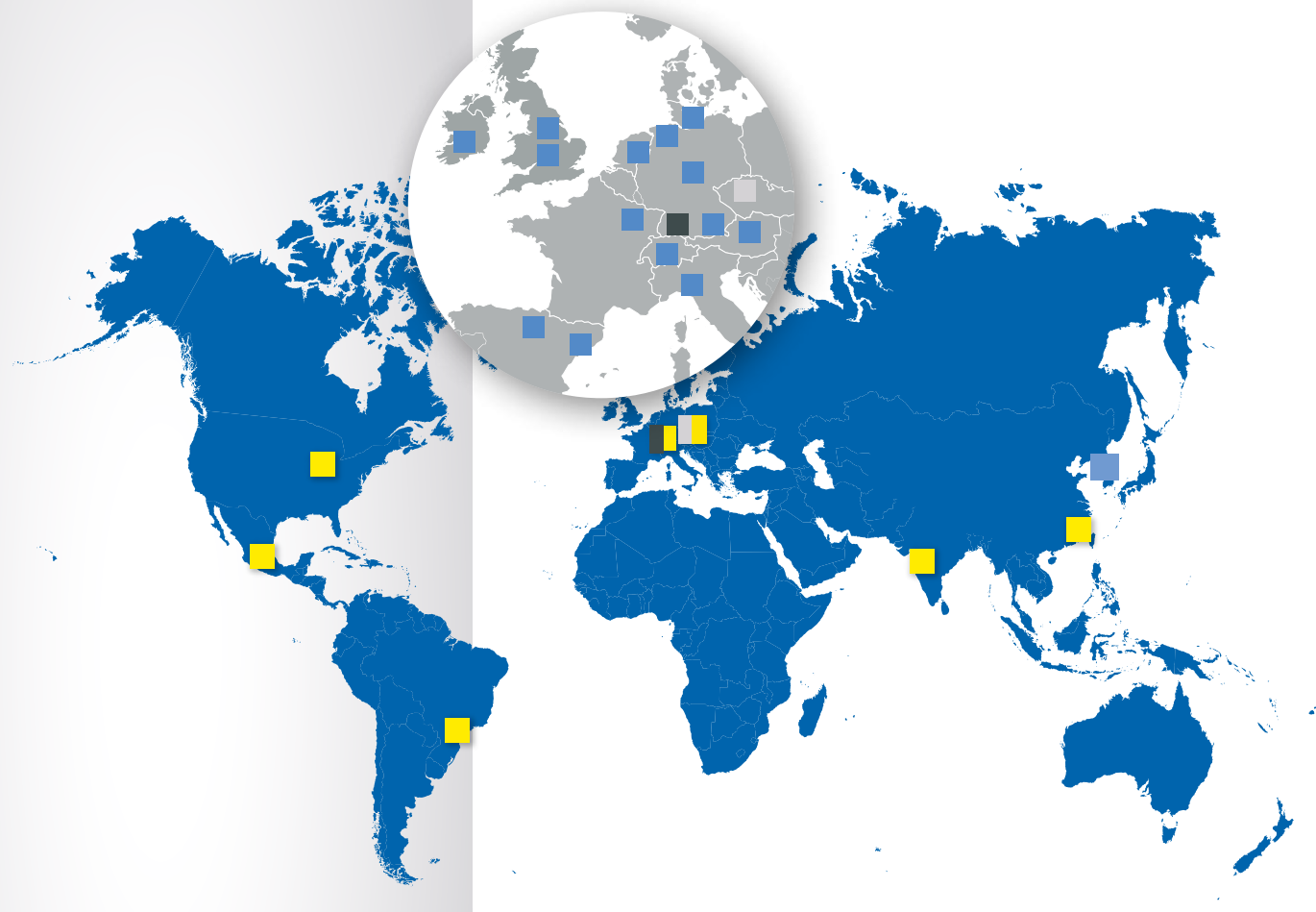
Aún más flexible.
Aún más rápido.

**NUESTRA NUEVA
TIENDA ONLINE**



WWW.LTA-FILTER.COM





- Sede principal
- Producción
- Representantes y socios
- Puntos de venta y servicio

LTA Lufttechnik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Alemania
info@lta-filter.com
+49 7838 84-245

**LTA Industrial Air
Cleaning Systems s.r.o.**

Lidická 66
252 68 Středokluky
República Checa
info@lta-filter.com
+420 233 012-113